

# WAB Stanzmaschine W-880-TSL mit Laserpointer WAB Punching Machine W-880-TSL with Laser Pointer

Bedienerfreundliche Stanzmaschine für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbau. Mit 800 mm Ausladung zur Bearbeitung von Blechen und Schaltschranktüren bis zur maximalen Abmessung von 1.000 x 2.200 mm und einer Abkanthöhe bis 40 mm. Kleinere Türen von 600 - 1.000 mm können randnah ohne Wenden bearbeitet werden. Einfacher und schneller Werkzeugwechsel mit Verdreh-Sicherungsschutz, auch bei eingespannter Tür. Nibbeln bis 46x46mm möglich.

- Spannungsarm geglühter robuster Stanzbügel, fest auf einem stabilem Unterbau montiert.
- Das sehr geräuscharme Zweikreishydraulikaggregat und die Steuerung sind geschützt im Unterbau integriert
- Doppelwirkender Hydraulikzylinder mit integriertem Laserpointer.
- Die Stanzabfälle fallen in eine, am Bügel integrierte Schublade.
- Eine Werkzeugschublade mit 400 mm Auszugslänge zum Lagern, der nicht im Einsatz befindlichen Werkzeuge, ist im Unterbau vorhanden.
- Die Bedienung erfolgt über ein modernes Touch-Screen Bedienterminal, welches an einem ergonomischen Hub-und Schwenkarm befestigt ist.
- Das Anschlagsystem (X-Y Achse) ist leicht verfahrbar und wird beim Erreichen der Stanzposition mittels Tastendruck am Bedienterminal blockiert.
- Exakte digitale Anzeige der Messwege von der X und Y Achse.
- Der Stanzvorgang wird durch Zweihandbedienung am Bedienterminal aktiviert.
- Nach dem erfolgten Stanzvorgang wird durch Betätigen des Tasters "Werkzeug hochfahren" das Werkzeug in die Ausgangsstellung gebracht. Der Taster muss gedrückt bleiben bis das Werkzeug hochgefahren ist. Erst dann löst sich die Bremse.

## Maximal zu bearbeitende Materialstärke:

Stahl (ST235):	max. 3,0 mm
,	max. 3,0 mm
Edelstahl (1.400-V2A):	max. 2,0 mm
Aluminium (nicht eloxiert):	max. 3,5 mm
Aluminium (einseitig eloxiert):	max. 3,0 mm
Aluminium (beidseitig eloxiert):	max. 2,5 mm

#### Standard Werkzeugprogramm:

Rundwerkzeuge	von 3,2 mm bis 120 mm
Quadratwerkzeuge	von 12,7 x 12,7 mm bis 124 x 124 mm
Rechteckwerkzeuge	von 20 x 21 mm bis 19 x 120 mm
Sonderform Werkzeuge	Rundwerkzeuge mit Verdrehschutznase u.v.m.
Sonderwerkzeuge	auf Anfrage

User-friendly punching machine for control cabinet and switchgear construction. The 800 mm throat allows processing of sheet metal plates and control cabinet doors of up to  $1000 \times 2000$  mm with a beveling height of up to 40 mm. Smaller doors of 600-1000 mm can be punched near the edge without being turned over. Fast and easy die change with anti-twist protection, even while the door is clamped in place. Nibbling is possible up to  $46 \times 46$  mm

#### Description

- Stress-relieved, robust C-frame punch unit, firmly mounted to a sturdy base.
- The super quiet dual-circuit hydraulic unit and the control system are safely installed in the base.
- Double-acting hydraulic cylinder with integrated laser pointer.
- The punching waste falls into a drawer integrated in the punch unit.
- A die drawer with an extension length of 400 mm for storing unused dies is integrated in the base.
- The punching machine is operated via a modern touchscreen terminal that is fastened to an ergonomic lifting and pivot arm.
- The stop system (X/Y axis) is easy to adjust and can be locked in place with a button at the control terminal once the punching position is reached.
- Exact digital display of the measured displacement from the X and Y axis.
- Punching is activated via two-hand control at the control terminal.

### **Standard punches selection**

pecial punches	Please aquire.
pecial-shape punches	Round punches with anti-twist nib etc.
Rectangular punches	from 20 x 21 mm to 19 x 120 mm
iquare punches	from 12,7 x 12,7 mm to 124 x 124 mm
Round punches	from 3,2 mm to 120 mm

