

## Anwendungstabelle für WAB Rundlocher Application Table for WAB round Punches

	WAB Blechlocher Standard		WAB Spalt-Blechlocher POWER SPLIT	WAB Spalt-Blechlocher POWER SPLIT „PLUS“ für VA-Material
				
Durchmesser	12,7 mm   PG7 bis 82,0 mm	89,0 mm bis 120,0 mm	15,2 mm   PG9 bis 63,5 mm M63	15,2 mm   PG9 bis 63,5 mm M63
<b>Bearbeitung mit</b>				
Schraubenschlüssel   Ratsche	✓		✓	✓
Hydraulikpumpe	✓	✓	✓	✓
<b>Maximale Materialstärke beim Einsatz von</b>				
Zugschraube 9,5 mm   3/8"-UNF	2 mm		2 mm	
Zugschraube 11,1 mm   7/16"-UNF				2,0 mm
Zugschraube 19,0 mm 3/4"-UNF	2,5 mm		2,5 mm	2,5 mm
Zugschraube 24,0 mm M24	2,5 mm			
<b>Vorbohren</b>				
Zugschraube 9,5 mm   3/8"-UNF	11 mm		10,5 mm	
Zugschraube 11,1 mm   7/16"-UNF				12,5 mm
Zugschraube 19,0 mm 3/4"-UNF	20,4 mm PG13   M20		20,4 mm PG13   M20	20,4 mm PG13   M20
Zugschraube 24,0 mm M24 für Standardlocher ab 89,0 mm	25,4 mm M25			
	WAB Knockout Punch Standard		WAB Splitting Punch POWER SPLIT	WAB Splitting Punch POWER SPLIT „PLUS“ for Stainless Steel
<b>Diameter</b>	12,7 mm   PG7 up to 82,0 mm	89,0 mm up to 120,0 mm	15,2 mm   PG9 up to 63,5 mm M63	15,2 mm   PG9 up to 63,5 mm M63
<b>machining possibility using</b>				
wrench or ratchet	✓		✓	✓
Hydraulic driver	✓	✓	✓	✓
<b>Maximum material thickness when using</b>				
Draw stud 9,5 mm   3/8"-UNF	2 mm		2 mm	
Draw stud 11,1 mm   7/16"-UNF				2,0 mm
Draw stud 19,0 mm 3/4"-UNF	2,5 mm		2,5 mm	2,5 mm
Draw stud 24,0 mm M24	2,5 mm			
<b>Predrilling</b>				
Draw stud 9,5 mm   3/8"-UNF	11 mm		10,5 mm	
Draw stud 11,1 mm   7/16"-UNF				12,5 mm
Draw stud 19,0 mm 3/4"-UNF	20,4 mm PG13   M20		20,4 mm PG13   M20	20,4 mm PG13   M20
Draw stud 24,0 mm M24 for standard punch from 89,0 mm	25,4 mm M25			

### WAB Power Split Plus Spaltlocher für VA WAB Power Split Plus Splitting Knockout Punch for Stainless Steel

Das Arbeiten mit einer Kugellagerschraube ist möglich, jedoch nicht empfehlenswert.  
Use of ball-bearing draw stud is possible but not recommended.

## WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher PG WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, Three Point Design PG

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
15,2 PG9	Blechlocher	9,5 mm	013012
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013013
18,6 PG11	Blechlocher	9,5 mm	013030
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013031
20,4 PG13	Blechlocher	9,5 mm	013036
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013037
22,5 PG16	Blechlocher	9,5 mm	013042
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013043
28,3 PG21	Blechlocher	9,5 mm	013062
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013063
37,0 PG29	Blechlocher	19,0 mm	013096
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013097
47,0 PG36	Blechlocher	19,0 mm	013128
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013129
54,0 PG42	Blechlocher	19,0 mm	013146
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013147
60,0 PG48	Blechlocher	19,0 mm	013154
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013155

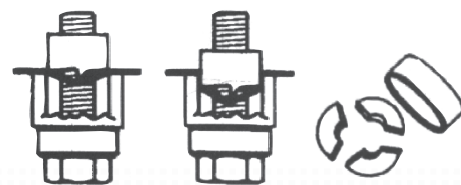


Alle Blechlocher mit Schraube 9,5 mm (3/8"-UNF) für Materialstärken bis 2mm.  
Alle Blechlocher mit Schraube 19,0 mm (3/4"-UNF) für Materialstärken bis 2,5 mm.

All punches with screw 9.5 mm (3/8"-UNF) for material thickness up to 2 mm.  
All punches with screw 19.0 mm (3/4"-UNF) for material thickness up to 2.5 mm.

## WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, Three Point Design

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
30,5 mm	Blechlocher	9,5 mm	013082
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013083
43,2 mm	Blechlocher	19,0 mm	013120
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013121
61,5 mm	Blechlocher	19,0 mm	013157
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013158



## WAB Spezial-Blechlocher SANITÄR WAB Special Knockout Punches SANITARY



Spezial-Blechlocher mit 3 Anschnittpunkten zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken.

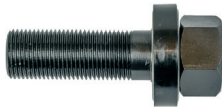
Special Knockout Punches, three point design. Punch burr-free holes in sanitary sinks.

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
28,3 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011178
31,7 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011179
33,3 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011181
35,0 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011180

## WAB Schrauben für Rundlocher (Handbetrieb) WAB Draw Studs for round Punches (manual)



010265



010266



010267

Abmessung Size		für Rundlocher for Round Punches	Art.Nr. Art.No
9,5 x 50,0 mm	3/8"-UNF	12,7 - 31,7	010260
9,5 x 50,0 mm	3/8"-UNF mit Kugellager with ball bearing	12,7 - 31,7	010265
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF	32,0 - 44,4	010261
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF mit Kugellager with ball bearing	32,0 - 44,4	010266
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF	47,0 - 82,0	010262
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF mit Kugellager with ball bearing	47,0 - 82,0	010267
10,0 x 50,0 mm	M10 x 1	28,3 - 31,7 - 35,0	011269

## WAB Schrauben mit Kugellager für VA Rundlocher\* WAB Ball Bearing Draw Studs for Round Punches for Stainless Steel\*



010270

Abmessung Size		für Rundlocher for Round Punches	Art.Nr. Art.No
11,1 x 50,0 mm	7/16"-UNF	15,2 - 25,4	010270
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF	28,3 - 40,5	010266
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF	47,0 - 63,5	010267

\*Das Arbeiten mit einer Kugellagerschraube ist möglich, jedoch nicht empfehlenswert. Wir empfehlen den Einsatz eines Hydraulikgerätes.  
Use of ball bearing draw stud is possible but not recommended.  
Use of hydraulic punch driver is recommended.